

FEEDERS & SCREENS

NVG バイブレーショングリッド

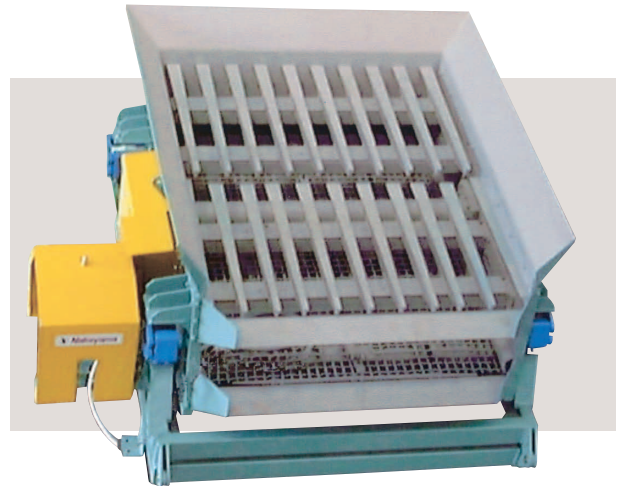
国内特許取得

■概要

リサイクルから採石まで幅広く能力を発揮します。特に残土選別機としての利用に最適で、最終処分場の延命化対策にも使用できます。
土壌・土質改良機の選別・ほぐしには重要な役割を果たしています。

■特長

- 幅広い選別機として建設廃材、混合産廃、採石等に利用できる
- 改良土プラントの前処理機に最適
- 用途に応じてグリッドバー、網等の選択ができる
- グリッド傾斜角の調整が簡単にできる（油圧式）



■仕様・処理能力表

型 式	スクリーン面寸法 幅×長さ (mm)	段数	最大供給寸法 厚さ×幅×長さ (mm)	標準処理能力 (t/h)	所要動力 (kW)	本体質量 (t)
NVG1800	1800×2000	2	100×340×400	50~300	7.5	2.5
NVG1801	1800×2000	1	100×340×400	25~150	5.5	1.5
NVG3300	3300×2000	2	100×340×400	100~550	15.0	5.0
NVG3301	3300×2000	1	100×340×400	50~280	15.0	3.5

VF 連続定量供給機

バイプロフィーダ VIBRATING FEEDERS

■概要

VF型は2次・3次破砕機への定量供給、ストックビンからの定量引出機として設置可能。標準として吊り下げ方式です。インバーター等の採用により可変速としても使用できますし（特殊仕様）、破砕機と連動させて自動供給システムが組込めます。大量供給の場合は、メカニカルタイプとしてVFH型があります。

■特長

- 原料を定量、連続供給ができる
- 構造が簡単で故障が少なく、保守管理が容易
- 処理量の調整がワンタッチ（特殊仕様）
- 低振動・低騒音
- 2次・3次破砕機と合わせ自動化システムが可能



■仕様・処理能力表

■全機種インバーター制御により可変速タイプに変更可能（オプション）。

型 式	トラフ寸法 幅×長さ (mm)	最大供給寸法 厚さ×幅×長さ (mm)	標準処理能力 (t/h)	所要動力 (kW)	本体質量 (t)
VF 402	400×1200	100×150×200	80	0.13×2	0.30
VF 602	600×1500	150×200×300	130	0.40×2	0.36
VF 702	700×1500	170×240×350	150	0.40×2	0.38
VF 802	800×1500	200×300×400	170	0.40×2	0.40
VF 1002	1000×1500	250×350×500	250	0.85×2	0.70
VF 1202	1200×1500	300×450×600	300	0.85×2	0.75

■処理能力は、原料の質、投入塊、粒度により異なります。 ■本機の仕様・寸法などは改良のため予告なく変更することがあります。